

“Давлат белгиси” ДУК

Бош директори ўринбосари  
бош инженер в.в.б.

Ш.Б. Мирзахмедов

Ишлаб чиқариш бошқармаси  
бошлиғи

А.А. Тетерина

Қоғоз фабрикаси директори

Ж.У. Пардабоев

Тайёр маҳсулот сифати  
бўйича бош мутахассис

Х.Х. Вахобов

Лаборатория бошлиғи

Ш.Ш. Акбаров

Қоғоз фабрикаси  
бош технологи

Н.А. Кошина

Ишлаб чиқаришни ташкиллаштириш  
бўлими бошлиғи ўринбосари

А.А. Усманов

**Ишлаб чиқарилаётган банкнот қозонинг халқаро сифат кўрсаткичи бўйича мувофиқлаштирилиши таҳлили**

Кўрсаткич номи	Бирлиги	Белгиланган меъёр, камида	Факт натижа	Назорат усуллари
Қоғознинг ички мустаҳкамлиги (Test Bond)	Дж/м <sup>2</sup>	1000	1015-1021	TAPPI T569 (ISO 16260:2016)

**Compliance analyzes of banknote paper produced with international requirements**

Parameter name	Value	Target rate, not less	Actual result	Testing methods
Internal Bond strength	J/m <sup>2</sup>	1000	1015-1021	TAPPI T569 (ISO 16260:2016)

**Анализ соответствия международным требованиям выпускаемой банкнотной бумаги**

Наименование показателя	Величина	Установленная норма, не менее	Фактический результат	Способы проверки
Внутренняя прочность бумаги (Test Bond)	Дж/м <sup>2</sup>	1000	1015-1021	TAPPI T569 (ISO 16260:2016)